



AVANTAGES

- Utilisé en combinaison avec des sacs d'ensachage continu, sans interruption du processus
- Disponible en version acier inoxydable
- Évacuation des poussières avec une pression différentielle élevée
- Barrière antidéflagrante certifiée ATEX pour les poussières et les gaz

Applications

Dual Valve est principalement utilisé dans les applications chimiques ou pharmaceutiques, mais aussi dans certains processus de l'industrie alimentaire et des boissons.
- Dans les applications où des poussières explosives et nocives sont manipulées.

Système de montage

Dual Valve Camfil peut être utilisé avec les dépoussiéreurs suivants : Gold Series, Gold Series Camtain, Gold Series High Vacuum mais aussi avec les systèmes de la famille de produits Quad Pulse Package.
- Dual Valve peut être installé sur les systèmes de dépoussiérage voie sèche existants de Camfil, mais aussi sur les unités concurrentes.

Nota

Le système transporte les poussières moyennes et fines du dépoussiéreur vers un sac-tube continu, sans interrompre le processus tout en gardant la dépression à l'intérieur du dépoussiéreur.